

AUFBAU

Das Führungsband Hallite 708 stellt eine extrem effektive, robuste und einfach zu verwendende Lösung für hin- und hergehende, oszillierende und langsam rotierende Anwendungen dar. Das mit engen Toleranzen gefertigte Hallite 708 kann extremen Seitenbelastungen standhalten und verhindert den metallischen Kontakt zwischen Kolben und Zylinderrohr oder Stange und Stangenbuchse.

Die Führungsbänder vom Typ Hallite 708 bestehen aus POM 0172, einem von Hallite entwickelten Material für außergewöhnlich hohe Last- und Verschleißanforderungen. Der Typ Hallite 708 ist ideal für extreme Anwendungen geeignet, deren Anforderungen über die Leistungsfähigkeit gewebeverstärkter Polymer-Führungsbänder hinausgehen, insbesondere in Schwerlastzylinderanwendungen wie etwa Forstgeräten und mehrstufigen Zylindern im Strebaubau.

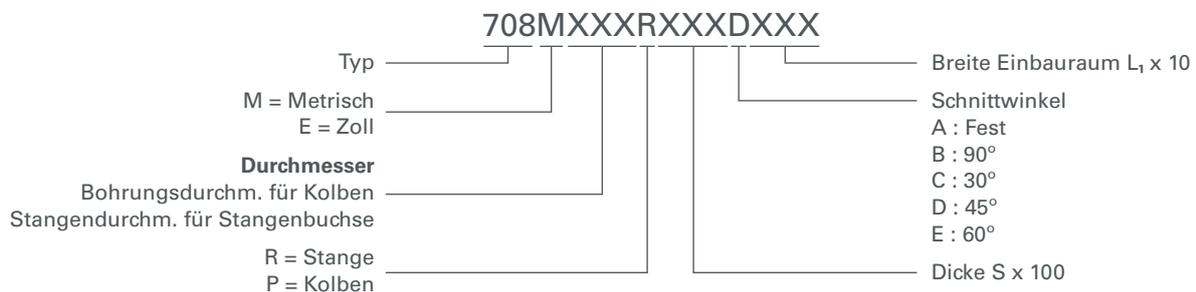
Hallite 708 ist erhältlich für Bohrungsdurchmesser bis zu 500 mm mit einer maximalen axialen Länge von 60 mm und einer maximalen Randbreite von 3,5 mm. Bezüglich der verfügbaren Abmessungen wenden Sie sich bitte an Ihr lokales Hallite-Team.



M E R K M A L E

- Für außergewöhnlich hohe Lastanforderungen
- Hervorragende Abriebfestigkeit bei Fluiden mit geringer Schmierleistung
- Hohe Druckfestigkeit
- Sehr geringe Wasseraufnahme
- Geringe Reibung
- Einfache Montage

AUFBAU DER ARTIKELNUMMER



WERKSTOFFE

Standardmäßig wird dieses Produkt aus den in der unten stehenden Tabelle genannten Werkstoffen hergestellt. Bitte wenden Sie sich an Ihr lokales Hallite-Team, um zu erfahren, ob dieses Profil bei Bedarf aus einem speziellen Werkstoff für Ihre Anwendung hergestellt werden kann. Weitere Informationen zu Werkstoffen entnehmen Sie bitte der Hallite Werkstofftabelle auf den Seiten 16 und 17.

WERKSTOFFOPTIIONEN	BEZEICHNUNG	TYP	FARBE
Standard	POM 0172	POM mit Füllstoff	Rot

TECHNISCHE DATEN

EINSATZBEDINGUNGEN	METRISCH	ZOLL
Maximale Geschwindigkeit	5,0 m/s	16,0 ft/s
Temperaturbereich	-40°C +100°C	-40°F +212°F

HINWEIS

Die angegebenen Daten sind Maximalwerte und gelten abhängig von der jeweiligen Anwendung. Die Maximalwerte für Temperatur, Druck oder Betriebsgeschwindigkeiten hängen unter anderem vom jeweils eingesetzten Medium, der Oberfläche, dem Spaltmaß und anderen Variablen wie dynamischem oder statischem Einsatz ab. Die Maximalwerte sollten in der Anwendung nicht zur gleichen Zeit erreicht werden, z.B. max. Temperatur und max. Druck. Sollten Ihre Betriebsbedingungen von den in den Datenblättern genannten abweichen oder im Grenzbereich der angegebenen Maximalwerte liegen, wenden Sie sich bitte an unsere Technik – Hallite berät Sie gern.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	METRISCH	ZOLL
Spezifische Dichte (g/cm ³)	1,42 g/cm ³	1,42 g/cm ³
Dynamischer Reibungskoeffizient auf Stahloberfläche (0,2 µmRa) / (8 µinCLA)	Trocken 0,22	Trocken 0,22
	Geschmiert 0,05	Geschmiert 0,05

FÜHRUNGSBANDTOLERANZEN	L ₁ mm	S mm	L ₁ Zoll	S Zoll
	-0,10 -0,60	-0,02 -0,10	-0,005 -0,025	-0,001 -0,004

SPALTMASS - W	Ød ₁ , ØD ₁ mm	W mm	Ød ₁ , ØD ₁ Zoll	W Zoll
	≤ 50	3,00 - 1,50	≤ 2	0,12 - 0,06
	≤ 120	5,00 - 3,50	≤ 5	0,19 - 0,14
	≤ 550	7,00 - 5,50	≤ 20	0,35 - 0,29

EINBAURAUDETAILS & TOLERANZEN	METRISCH		ZOLL	
Stange	Ød ₁ mm	f9	Ød ₁ Zoll	f9
	ØD ₂ = Ød ₁ + 2S mm	≤ Ø80 H10 > Ø80 H9	ØD ₂ = Ød ₁ + 2S Zoll	≤ Ø3,000 H10 > Ø3,000 H9
	ØD ₃ = Ød ₁ + G mm	G min / max	ØD ₃ = Ød ₁ + G Zoll	G min / max
	L ₁ mm	+0,20 -0	L ₁ Zoll	+0,008 -0
	Max. Radius r ₁ mm	0,40	Max. Radius r ₁ Zoll	0,016
Kolben	ØD ₁ mm	H11	ØD ₁ Zoll	H11
	Ød ₂ = ØD ₁ - 2S mm	h8	Ød ₂ = ØD ₁ - 2S Zoll	f9
	Ød ₃ = ØD ₁ - G mm	G min / max	Ød ₃ = ØD ₁ - G Zoll	G min / max
	L ₁ mm	+0,20 -0	L ₁ Zoll	+0,008 -0
	Max. Radius r ₁ mm	0,40	Max. Radius r ₁ Zoll	0,016

RAUTIEFEN	µmRa	µmRz	µmRt	µinRa	µinRz	µinRt
Gleitfläche Ød ₁ , ØD ₁	0,4	1,6 max	4 max	16	63 max	157 max
Statische Fläche ØD ₂ , L ₁ , Ød ₂	3,2 max	10 max	16 max	125 max	394 max	630 max