

Stangendichtungen

Technische Daten

Metrisch

Einsatzbedingungen

Temperaturbereich	-45°C +80°C		-45°C +110°C	
Max. Druck	400 bar*	280 bar	350 bar	250 bar
bei Geschwindigkeit v	0.5 m/s	1.0 m/s	0.5 m/s	1.0 m/s

Max. Dichtspalt

Druck bar	160	250	400
Max. Spalt mm	0.6	0.5	0.4

Rautiefen

	µmRa	µmRt
Gleitflächen Ød ₁	0.1 ↔ 0.4	4 max
Statische Flächen ØD ₁	1.6 max	10 max
Stirnflächen L ₁	3.2 max	16 max

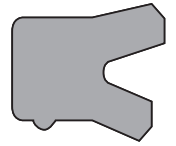
Einbauschrägen und Radien

Profilbreite ≤ S mm	4.0	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0
Min. Schräge C mm	3.0	3.5	5.0	6.5	7.0	8.0
Max. Radius r ₁ mm	0.2	0.4	0.8	0.8	1.2	1.6
Max. Radius r ₂ mm	0.4	0.8	1.2	1.2	1.6	2.4

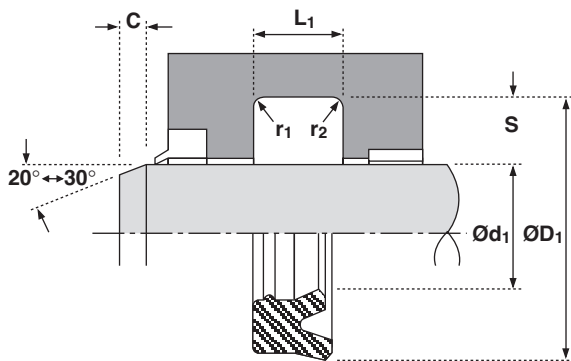
Toleranzen

mm	Ød ₁	ØD ₁	L ₁
	f9	Js11	+0.25 -0

* Der maximale Betriebsdruck dieser Dichtung kann durch den Einsatz von Back-Ringen erhöht werden. Hallite berät Sie gern.



605



Aufbau

Die Standardreihe 605 wird für den mittelschweren Einsatz als Stangendichtung empfohlen. Als Werkstoff wurde Hythane 181 entwickelt. Es handelt sich dabei um einen hochverschleißfesten und thermisch hoch belastbaren Spezial-Kunststoff. Hallite 605 hat asymmetrische Lippen und ist in der Formgebung konsequent als Stangendichtung ausgelegt. Das bedeutet z.B. Übermaß am Außen-Ø, um festen Sitz im Gehäuse zu erreichen. Durch die zweite Lippe am Dichtungsrücken wird niedrige Reibung, gutes Verschleiß- sowie ausgezeichnetes Dichtverhalten erzielt.

Hinweis

Die mit "‡" gekennzeichneten Artikel passen in Einbauräume nach ISO 5597.

Die mit "+" gekennzeichneten Dichtungen und diejenigen, deren Teilenummern mit 46 beginnen, passen in japanische Einbauräume.

Einbau

Ab ca. 20 mm Stangen-Ø lassen sich die meisten Dichtungen ohne Montagevorrichtung in geschlossene Nuten einsprengen.

Eigenschaften

• Vorteile des doppellippigen Designs:

- Niedrige Reibung
- Verbessertes Dichtverhalten
- Verbesserte Dichtungsstabilität

• Einfache Montage

- Angebot beinhaltet japanische Standardeinbauräume