

Technische Daten

Metrisch

Einsatzbedingungen

Temperaturbereich	-45°C +80°C		-45°C +110°C	
Max. Druck	400 bar	280 bar	350 bar	250 bar
bei Geschwindigkeit v	0.5 m/s	1.0 m/s	0.5 m/s	1.0 m/s

Max. Dichtspalt

Druck bar	160	250	400
Max. Spalt mm	0.6	0.5	0.4

Rautiefen

	µmRa	µmRt
Gleitflächen Ød ₁	0.1 ↔ 0.4	4 max
Statische Flächen ØD ₁	1.6 max	10 max
Stirnflächen L ₁	3.2 max	16 max

Einbauschrägen und Radien

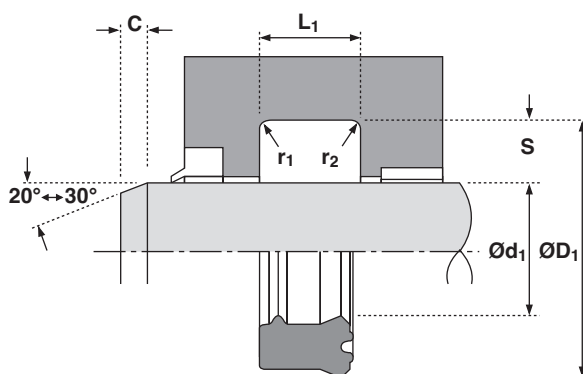
Profilbreite ≤ S mm	4.0	5.0	7.5
Min. Schräge C mm	3.0	3.5	5.0
Max. Radius r ₁ mm	0.2	0.4	0.8
Max. Radius r ₂ mm	0.4	0.8	1.2

Toleranzen

mm	Ød ₁	ØD ₁	L ₁
	f9	Js11	+0.25 -0



610



Aufbau

Die Standardreihe 610 wird für kleine Einbauräume als Stangendichtung empfohlen. Als Werkstoff wurde Hythane 181 entwickelt. Es handelt sich dabei um einen hochverschleißfesten und thermisch hoch belastbaren Spezial-Kunststoff. Hallite 610 ist in der Formgebung konsequent als Stangendichtung ausgelegt. Das bedeutet z.B. Übermaß am Außen-Ø, um festen Sitz im Gehäuse zu erreichen. Durch die zweite Lippe am Dichtungsrücken wird niedrige Reibung, gutes Verschleiß- sowie ausgezeichnetes Dichtverhalten erzielt. Die kompakte Lippenform reduziert die Schleppleckage auf ein Minimum. Allerdings muss eine geringfügig höhere Leerlaufreibung in Kauf genommen werden.

Eigenschaften

- **Vorteile des doppellippigen Designs:**
 - Niedrige Reibung
 - Verbessertes Dichtverhalten
 - Verbesserte Dichtungsstabilität
- **Unempfindlich gegenüber Druckschwankungen**

Einbau

Ab ca. 20 mm Stangen-Ø lassen sich die meisten Dichtungen ohne Montagevorrichtung in geschlossene Nuten einsprengen.

Hinweis

Die mit "‡" gekennzeichneten Artikel passen in Einbauräume nach ISO 5597.