

Technische Daten

Metrisch

Einsatzbedingungen

Temperaturbereich	-45°C +80°C		-45°C +110°C	
Max. Druck	700 bar	350 bar	500 bar	350 bar
bei Geschwindigkeit v	0.5 m/s	1.0 m/s	0.5 m/s	1.0 m/s

Max. Dichtspalt

Druck bar	160	250	400	500	700
Max. Spalt mm	1.0	0.8	0.6	0.4	0.25

Rautiefen

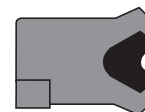
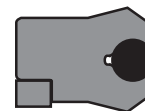
	µmRa	µmRt
Gleitflächen Ød ₁	0.1 ↔ 0.4	4 max
Statische Flächen ØD ₁	1.6 max	10 max
Stirnflächen L ₁	3.2 max	16 max

Einbauschrägen und Radien

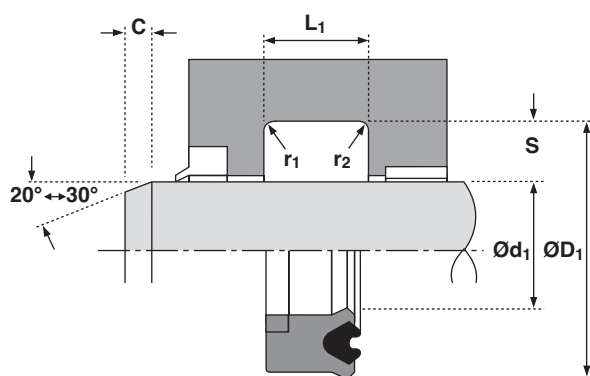
Profilbreite ≤ S mm	4.0	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0
Min. Schräge C mm	3.0	3.5	5.0	6.5	7.0	8.0
Max. Radius r ₁ mm	0.2	0.4	0.8	0.8	1.2	1.6
Max. Radius r ₂ mm	0.4	0.8	1.2	1.2	1.6	2.4

Toleranzen

mm	Ød ₁	ØD ₁	L ₁
	f9	Js11	+0.25 -0



652



Aufbau

Die Standardreihe 652 wird für den mittleren und schweren Einsatz als Stangendichtung empfohlen. Als Werkstoff wurde Hythane 181 entwickelt. Es handelt sich dabei um einen hochverschleißfesten und thermisch hoch belastbaren Spezial-Kunststoff.

Die Vorspannkraft der Lippen wird durch eine außerordentlich elastische NBR-Einlage* optimiert. Dadurch erschließen sich zusätzliche Einsatzmöglichkeiten bei Tieftemperaturen, Schwingungen oder ähnlichen erschwerten Bedingungen. Außerdem hat Hallite 652 einen geschlossenen Polyacetal-Back-Ring, der große Spaltüberbrückung ermöglicht.

Eigenschaften

- **Fähigkeit, großem Druck und schlagartigen Belastungen standzuhalten**
- **Vorteile der kompakten Lippenform:**
 - **Niedrige Reibung**
 - **Verbesserte Dichtungsstabilität**
- **Polyacetal-Anti-Extrusionsring**

Einbau

Ab 50 mm Stangen-Ø lassen sich die meisten Dichtungen in geschlossene Nuten einsprengen.

*In einigen Dichtungen wird ein O-Ring als Vorspannelement verwendet.