

Stangendichtungen

Technische Daten

Metrisch

Einsatzbedingungen

Temperaturbereich	-45°C +80°C		-45°C +110°C	
Max. Druck	400 bar	280 bar	350 bar	250 bar
bei Geschwindigkeit v	0.5 m/s	1.0 m/s	0.5 m/s	1.0 m/s

Max. Dichtspalt

Druck bar	160	250	400
Max. Spalt mm	0.6	0.5	0.4

Rautiefen

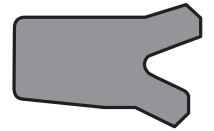
	µmRa	µmRt
Gleitflächen Ød ₁	0.1 ↔ 0.4	4 max
Statische Flächen ØD ₁	1.6 max	10 max
Stirnflächen L ₁	3.2 max	16 max

Einbauschrägen und Radien

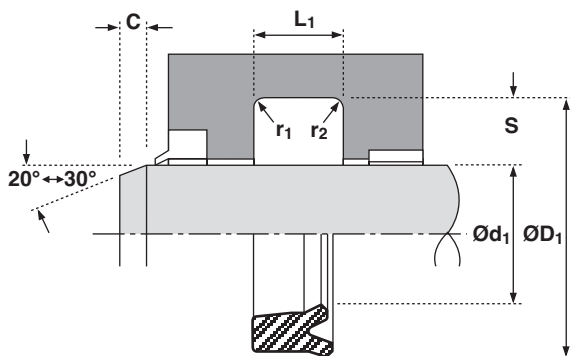
Profilbreite ≤ S mm	4.0	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0
Min. Schräge C mm	3.0	3.5	5.0	6.5	7.0	8.0
Max. Radius r ₁ mm	0.2	0.4	0.8	0.8	1.2	1.6
Max. Radius r ₂ mm	0.4	0.8	1.2	1.2	1.6	2.4

Toleranzen

mm	Ød ₁	ØD ₁	L ₁
	f9	Js11	+0.25 -0



663



Aufbau

Die Standardreihe 663 wird für den mittelschweren Einsatz als Stangendichtung empfohlen. Als Werkstoff wurde Hythane 181 entwickelt. Es handelt sich dabei um einen hochverschleißfesten und thermisch hoch belastbaren Spezial-Kunststoff. Hallite 663 hat asymmetrische Lippen und ist in der Formgebung konsequent als Stangendichtung ausgelegt. Das bedeutet z.B. Übermaß am Außen-Ø, um festen Sitz im Gehäuse zu erreichen. Durch die Fase am Innendurchmesser wird eine ausgezeichnete dynamische Dichttheit auch bei langhubigen Zylindern erreicht. Hallite 663 eignet sich daher hervorragend für den Einsatz in Kombination mit dem druckentlastenden Doppelabstreifer Hallite 846.

Eigenschaften

- Vorteile des Designs:
 - Niedrige Reibung
 - Verbessertes dynamisches Dichtverhalten
- Einfache Montage
- Hervorragendes Rückfördervermögen

Einbau

Ab ca. 20 mm Stangen-Ø lassen sich die meisten Dichtungen in geschlossene Nuten einsprengen.

Hinweis

Die mit "‡" gekennzeichneten Artikel passen in Einbauräume nach ISO 5597.