

## Technische Daten

### Metrisch

#### Einsatzbedingungen

Temperaturbereich	-40°C +100°C
Max. Geschwindigkeit v	1.0 m/s

#### Rauhtiefen

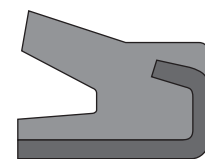
	µmRa	µmRt
Gleitflächen Ød <sub>1</sub>	0.1 ↔ 0.4	4 max
Statische Flächen ØD <sub>1</sub>	1.6 max	10 max
Stirnflächen L <sub>1</sub>	3.2 max	16 max

#### Einbauschrägen und Radien

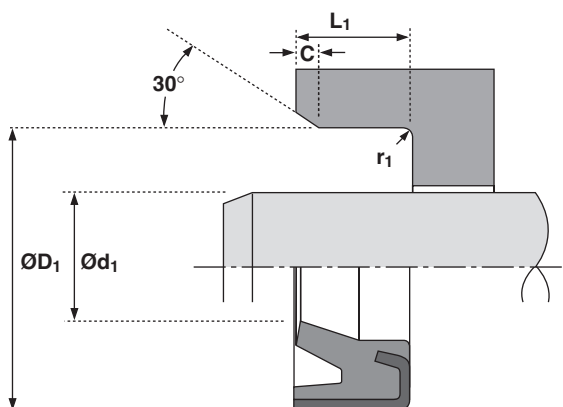
Min. Schräge C mm	1.0
Max. Radius r <sub>1</sub> mm	0.4

#### Toleranzen

mm	Ød <sub>1</sub>	ØD <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>
	f9	H8	+0.5 -0



862



## Aufbau

Hallite 862 ist ein Abstreifer mit außen liegendem Metallwinkelring, entwickelt zum Einpressen in offene Einbauräume.

Typ 862 verbindet ein Präzisions-Polyurethanelement mit einem korrosionsgeschützten Metalkäfig. Die Ausführung der Abstreiflippe erlaubt den Einsatz unter schwersten Bedingungen und garantiert auch bei Auslenkungen noch eine hervorragende Abstreifwirkung.

Einfache Montage und die Eignung für den Einsatz in leichten, mittleren und schweren Anwendungen machen den Hallite 862 zu einem vielseitig einsetzbaren Abstreifer.

## Eigenschaften

- Einfache Montage
- Präzisions-Abstreiflippe
- Korrosionsgeschützter Metalkäfig
- Einsetzbar unter leichten, mittleren und schweren Betriebsbedingungen

## Einbau

Abstreifer gerade in die Einführungschräge der Aufnahmebohrung legen (nicht verkanten!). Damit die Abstreiflippe nicht beschädigt wird, mit einer Hülse einpressen.