

Technische Daten

Metrisch

Einsatzbedingungen

Temperaturbereich	-45°C +110°C
Max. Geschwindigkeit v	1.0 m/s

Rauhtiefen

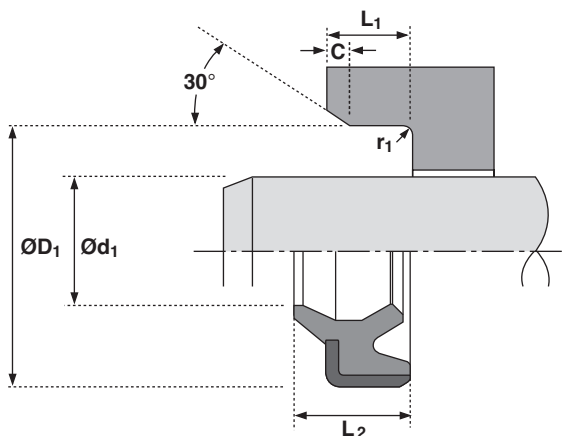
	μmRa	μmRt
Gleitflächen $\varnothing d_1$	0.1 $\leftrightarrow$ 0.4	4 max
Statische Flächen $\varnothing D_1$	1.6 max	10 max
Stirnflächen L_1	3.2 max	16 max

Einbauschrägen und Radien

Stange $\varnothing d_1$ mm	≤ 19	> 19
Min. Schräge C mm	0.5	1.0
Max. Radius r_1 mm	0.4	0.4

Toleranzen

mm	$\varnothing d_1$	$\varnothing D_1$	L_1
	f9	H8	+0.5 -0



Aufbau

Hallite 864 ist ein Doppelabstreifer mit außen liegendem Metallwinkelring, entwickelt zum Einpressen in offene Einbauräume.

Typ 864 ist ein Verbund aus einem korrosionsgeschützten Metallwinkelring und einem Polyurethan-Element mit spezieller Gestaltung der Abstreiflippe.

Die Ausführung erlaubt den Einsatz unter schwersten Bedingungen und garantiert auch bei Auslenkung der Stange noch eine hervorragende Abstreifwirkung.

Die Ausführung als Doppelabstreifer verhindert äußere Leckage am Hydraulikzylinder durch Abstreifen des Ölfilms innerhalb des Dichtsystems in Richtung Stangendichtung. Der Abstreifer wurde für den Einsatz in Kombination mit rückförderfähigen Stangendichtungen wie zum Beispiel Hallite 663 entwickelt.

Einfache Montage und die Eignung für den Einsatz in leichten, mittleren und schweren Anwendungen machen den Hallite 864 zu einem vielseitig einsetzbaren Abstreifer.

Eigenschaften

- Einfache Montage
- Korrosionsgeschützter Metalkäfig
- Einsetzbar unter leichten, mittleren und schweren Betriebsbedingungen
- Spezial-Abstreiflippe optimiert den Ölfilm auf der ausgefahrenen Stange

Einbau

Abstreifer gerade in die Einführungsschräge der Aufnahmebohrung legen (nicht verkanten!). Damit die Abstreiflippe nicht beschädigt wird, mit einer Hülse einpressen.