

CT

SCHWERLAST-KOLBENDICHTUNG

Mit spezieller Antiextrusionstechnologie

TECHNISCHE DATEN

Die kompakte, doppelt wirkende Kolbendichtung Hallite CT ist als Hochleistungskolbendichtung für den Einsatz bei hohen und niedrigen Drücken ausgelegt und ist sowohl bei mittleren wie auch bei schweren Anwendungen einsetzbar. Die herausragende Bauform ermöglicht es, durch den Einsatz dickerer Stützringe die Leistungsfähigkeit des Dichtsatzes zu erhöhen, da Gleitring und Vorspannelement optimal gegen Druckstöße geschützt sind. Diese Bauform, der nur von Hallite für den Gleitring eingesetzte Werkstoff Armorlene® HLX sowie die aus hochwertigen Elastomeren gefertigten Vorspannelemente machen Dichtungen vom Typ Hallite CT zu Hochleistungsdichtungen.

Der Dichtsatz besteht aus einem selbstschmierenden Gleitring aus Armorlene®, der von einem Elastomer-Profilring vorgespannt wird. Beidseitig der Dichtung angeordnete Stützringe aus Kunststoff schützen sowohl den Gleitring als auch das Vorspannelement vor Zerstörung und Verschmutzung. Für den Gleitring stehen eine Vielzahl von Armorlene®-Werkstoffen wie HLX (PTFE/Bronze), 702 (PTFE/MoS2) oder 706 (PTFE/Glas), aber auch Hythane®-Werkstoffe zur Verfügung. Meist kommen in Hydraulikanwendungen MoS2-gefüllte Polyamidstützringe zum Einsatz, es stehen jedoch für besondere Anforderungen auch Werkstoffe wie ungefülltes PEEK und andere Hochleistungswerkstoffe zur Verfügung. Für das Vorspannelement kommt am Häufigsten NBR 80 Shore A zum Einsatz. Auch hier stehen für Anwendungen wie beispielsweise im Hoch- oder Tieftemperaturbereich weitere Werkstoffe wie HNBR, Tieftemperatur-NBR oder FKM zur Auswahl.



MERKMALE

- Schwerlastanwendungen
- Geeignet für Hochdruckanwendungen
- Gleitring aus PTFE oder anwendungsspezifischen Hochleistungswerkstoffen
- Kompakte Bauform
- Geringe Reibung
- Lange Standzeit
- Große Werkstoffauswahl zur Erweiterung des Standardbereiches



Aufbau der Artikelnummer

CTER08000NHLX27

CT	E	R	08000	N	HLX	27
PROFIL-BEZEICHNUNG	MASSEINHEIT M = Metrisch E = Zoll	ANWENDUNG Die Kennung für die gewünschte Anwendung ist in den <i>Einbauempfehlungen</i> aufgeführt	BOHRUNGSDURCHMESSER Metrisch = mm X 10 Zoll = Zoll X 1000	WERKSTOFF VORSPANNELEMENT Die Werkstoffe der Vorspannelemente sind in der Tabelle <i>Werkstoffauswahl Vorspannelemente</i> aufgeführt	GLEITRING-WERKSTOFF Die Gleitring-Werkstoffe sind in der <i>Werkstoff-Tabelle</i> aufgeführt	WERKSTOFF STÜTZRING Siehe Tabelle <i>Werkstoffauswahl Stützringe</i>



EINSATZBEDINGUNGEN

	METRISCH	ZOLL
Maximale Geschwindigkeit	Bis zu 1,5 m/s	Bis zu 5,0 ft/s
Temperaturbereich*	-45 bis 200°C	-49 bis 392°F
Maximaler Druck**	600 bar	8700 psi

*Abhängig vom Werkstoff des Vorspannelements (NBR, FKM, etc.). **Bei Drücken über 500 bar (7250 psi) wenden Sie sich bitte an unsere Technik – Hallite berät Sie gern.

HINWEIS

Die genannten Einsatzbedingungen Druck, Temperatur und Geschwindigkeit sind jeweils Maximalwerte bei Verwendung von Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis und sind in Abhängigkeit voneinander zu betrachten. Sie sollten nicht zur gleichen Zeit in der Anwendung auftreten. Weitere Einsatzbedingungen wie Dichtspalt, Oberflächengüte und weitere Variablen haben ebenfalls Einfluss auf die Funktion und Lebensdauer der Dichtung. Bitte wenden Sie sich für eine Beratung zu Ihrer konkreten Anwendung an unsere Technik.

EMPFOHLENE OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT

OBERFLÄCHENRAUHEIT	METRISCH			ZOLL			RMR*
	µmRa	µmRz	µmRt	µinRa	µinRz	µinRt	
Gleitflächen ØD ₁	0,05 - 0,2	1,3 max	2 max	2 - 8	52 max	78 max	60% - 90%
Statische Flächen Ød ₁	1,6 max	7 max	10 max	63 max	276 max	394 max	
Stirnflächen L ₁	3,2 max	10 max	16 max	125 max	394 max	630 max	

*RMR wird in einer Tiefe von 25% des Rz-Wertes gemessen, basierend auf einer Referenzlinie (Nulllinie) bei 5% des Materials/Führungsbereichs.

WERKSTOFFAUSWAHL VORSPANNELEMENTE

WERKSTOFF VORSPANNELEMENT (SHORE A)	TYP	BEZEICHNUNG	TEMPERATUREINSATZBEREICH VORSPANNELEMENT °C	TEMPERATUREINSATZBEREICH VORSPANNELEMENT °F
NBR - 80A	T-Profil	N	-30 bis 100°C	-22 bis 212°F
Tieftemp.-NBR - 80A	T-Profil	L	-45 bis 80°C	-50 bis 175°F
HNBR - 80A	T-Profil	H	-25 bis 150°C	-13 bis 300°F
FKM - 85A	T-Profil	F	-10 bis 200°C	15 bis 400°F

WERKSTOFFAUSWAHL STÜTZRINGE

WERKSTOFF STÜTZRING	WERKSTOFF-KENNUNG	STÜTZRING-FARBE	KENNUNG ARTIKELNUMMER	TEMPERATURBEREICH °C	TEMPERATURBEREICH °F
MoS ₂ -gefülltes PA	707	Schwarz	-	-57 bis 130°C	-70 bis 265°F
Glasgefülltes PA	710	Grün	10	-57 bis 150°C	-70 bis 300°F
Glasgefülltes PA	727	Schwarz	27	-57 bis 150°C	-70 bis 300°F
POM	728	Weiß	28	-57 bis 130°C	-70 bis 265°F
PEEK, ungefüllt	745	Beige/natur	45	-45 bis 200°C	-49 bis 392°F

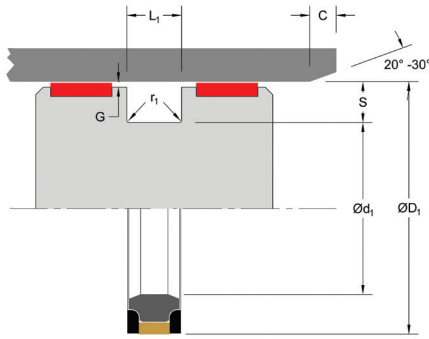
WERKSTOFFE

MERKMALE UND ANWENDUNGEN	FÜLLSTOFF	BEZEICHNUNG WERKSTOFF	FARBE	TEMPERATUR- BEREICH °C	TEMPERATUR- BEREICH °F	MAXIMALER DRUCK BAR	MAXIMALER DRUCK PSI
ARMORLENE® HLX <ul style="list-style-type: none"> • Standardwerkstoff für hydraulische Anwendungen • Hohe Druckfestigkeit • Exzellente Spaltextrusionsfestigkeit • Verbesserte Abriebfestigkeit 	Bronze-Spezial-compound	HLX	Gold	-73 bis 288°C	-100 bis 550°F	500 bar	7250 psi
ARMORLENE® 702 <ul style="list-style-type: none"> • Hervorragend geeignet für schmierende wie nichtschmierende Hydraulikmedien • Reibungsminimiert • Exzellente Spaltextrusionsfestigkeit • Gute chemische Beständigkeit 	Glasfaser + Molybdändisulfid	702	Grau	-73 bis 260°C	-100 bis 500°F	400 bar	5800 psi
ARMORLENE® 706 <ul style="list-style-type: none"> • Hervorragend geeignet für schmierende wie nichtschmierende Hydraulikmedien • Exzellente Spaltextrusionsfestigkeit • Gute chemische Beständigkeit • Gute dielektrische Eigenschaften 	15% Glas	706	Weiß-grau	-73 bis 260°C	-100 bis 500°F	400 bar	5800 psi
ARMORLENE® 713 <ul style="list-style-type: none"> • Hohe Druckfestigkeit • Exzellente Spaltextrusionsfestigkeit • Exzellente Abriebfestigkeit 	60% Bronze	713	Bronze	-73 bis 288°C	-100 bis 550°F	600 bar	8700 psi
TPE 061 - POLYESTER, 55D <ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für dynamische Anwendungen sowie für Zylinderpositionierung • Hohe chemische Beständigkeit • Exzellente Spaltextrusionsfestigkeit • Exzellente Abriebfestigkeit 	Standard	061	Rot	-40 bis 120°C	-40 bis 250°F	500 bar	7250 psi
TPE 111 - POLYESTER, 55D <ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für dynamische Anwendungen sowie für Zylinderpositionierung • Hydrolysestabilisiert • Gute chemische Beständigkeit • Exzellente Spaltextrusionsfestigkeit • Exzellente Abriebfestigkeit 	Hydrolysestabilisiert	111	Grau	-40 bis 120°C	-40 bis 250°F	500 bar	7250 psi
TPE 261 - POLYESTER, 55D <ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für dynamische Anwendungen sowie für Zylinderpositionierung • Selbstschmierende Eigenschaften für geringeren Abrieb bei hoher Verfahrgeschwindigkeit • Exzellente Spaltextrusionsfestigkeit • Exzellente Abriebfestigkeit 	Selbstschmierend	261	Weiß-grau	-40 bis 120°C	-40 bis 250°F	500 bar	7250 psi
HU5 - POLYURETHAN, 55D <ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für dynamische Anwendungen sowie für Zylinderpositionierung • Exzellente Spaltextrusionsfestigkeit • Exzellente Abriebfestigkeit 	Standard	HU5	Gelb	-20 bis 115°C	-4 bis 240°F	500 bar	7250 psi
HU9 - POLYURETHAN, 95A <ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für dynamische Anwendungen sowie für Zylinderpositionierung • Exzellente Spaltextrusionsfestigkeit • Exzellente Abriebfestigkeit 	Standard	HU9	Rot	-20 bis 115°C	-4 bis 240°F	500 bar	7250 psi

WERKSTOFFE

MERKMALE UND ANWENDUNGEN	FÜLLSTOFF	BEZEICHNUNG WERKSTOFF	FARBE	TEMPERATUR- BEREICH °C	TEMPERATUR- BEREICH °F	MAXIMALER DRUCK BAR	MAXIMALER DRUCK PSI
HE5 - POLYESTER, 55D <ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für dynamische Anwendungen sowie für Zylinderpositionierung • Exzellente Spaltextrusionsfestigkeit • Exzellente Abriebfestigkeit 	Standard	061 HE5	Anthrazit	-20 bis 115°C	-4 bis 240°F	500 bar	7250 psi
ARMORLENE® H1G <ul style="list-style-type: none"> • Hervorragend geeignet für schmierende wie nichtschmierende Hydraulikmedien • Exzellente Spaltextrusionsfestigkeit • Gute chemische Beständigkeit • Gute dielektrische Eigenschaften 	15% Glas	H1G	Gold	-73 bis 260°C	-100 bis 500°F	300 bar	4350 psi
ARMORLENE® H2B <ul style="list-style-type: none"> • Hervorragend geeignet für schmierende wie nichtschmierende Hydraulikmedien • Exzellente Spaltextrusionsfestigkeit • Gute chemische Beständigkeit • Gute dielektrische Eigenschaften 	25% Glas	H2B	Blau	-73 bis 260°C	-100 bis 500°F	500 bar	7250 psi

Eine Auswahl weiterer Werkstoffen finden Sie in der Werkstoffliste ab Seite 12 in diesem Katalog. Für abweichende Bedingungen sind spezielle Compounds lieferbar. Hallite berät Sie gern.



CT

SCHWERLAST-KOLBENDICHTUNG

Mit spezieller Antiextrusionstechnologie

EINBAUEMPFEHLUNGEN – CT STANDARDPROFIL

Kennung „R“ oder „L“ in der Artikelnummer

METRISCH		BOHRUNGSDURCHMESSER $\varnothing D_1$ H9	INNEN-DURCHMESSER	NUTBREITE	FASE	PROFILBREITE	RADIALES SPALTMASS G_{max}^*		
DURCHMESSERBEREICH							$\varnothing d_1$ h9	$L_1 + 0,2$	C
Standardreihe - R	Leichte Reihe - L								
25,0 - 74,0	-	$D_1 - 10,0$	8,00	4,00	5,00	1,0	0,8	0,6	
75,0 - 124,0	125,0 - 405,0	$D_1 - 15,0$	12,00	5,00	7,50	1,0	0,8	0,6	
125,0 - 405,0	-	$D_1 - 20,0$	16,00	7,00	10,00	1,0	0,8	0,6	
406,0 - 560,0	-	$D_1 - 25,0$	20,00	8,00	12,50	1,0	0,8	0,6	

Bei Drücken >500 bar verwenden Sie Durchmessertoleranz H7/f8.

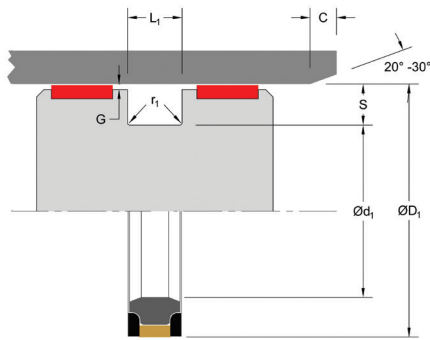
*Radiales Spaltmaß G_{max} = maximal zulässiger, einseitiger Dichtspalt bei Annahme des größtmöglichen Rohr- \varnothing bei größtmöglichem Führungsspiel.

ZOLL		BOHRUNGSDURCHMESSER $\varnothing D_1$ H9	INNEN-DURCHMESSER	NUTBREITE	FASE	PROFILBREITE	RADIALES SPALTMASS G_{max}^*		
DURCHMESSERBEREICH							$\varnothing d_1$ h9	$L_1 + 0,008$	C
Standardreihe - R	Leichte Reihe - L								
1,000 - 2,999	-	$D_1 - 0,374$	0,424	0,160	0,187	0,040	0,030	0,024	
3,000 - 4,999	5,000 - 16,000	$D_1 - 0,478$	0,579	0,200	0,240	0,040	0,030	0,024	
5,000 - 16,000	-	$D_1 - 0,725$	0,750	0,250	0,365	0,040	0,030	0,024	
16,001 - 22,000	-	$D_1 - 0,940$	0,750	0,250	0,470	0,040	0,030	0,024	

Bei Drücken >7250 psi verwenden Sie Durchmessertoleranz H7/f8.

*Radiales Spaltmaß G_{max} = maximal zulässiger, einseitiger Dichtspalt bei Annahme des größtmöglichen Rohr- \varnothing bei größtmöglichem Führungsspiel.





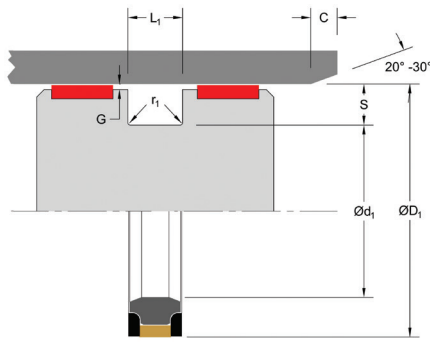
ARTIKELNUMMER (ZOLL)* KENNUNG L UND R

ZOLL			FRÜHERE ARTIKELNUMMER	ARTIKELNUMMER
ØD ₁	Ød ₁	L _r		
Tol. H9	Tol. h9	Tol. +0,008		
1,500	1,126	0,424	71002XX	CTER01500*****
1,750	1,376	0,424	71003XX	CTER01750*****
2,000	1,626	0,424	71005XX	CTER02000*****
2,250	1,876	0,424	71006XX	CTER02250*****
2,500	2,126	0,424	71007XX	CTER02500*****
2,750	2,376	0,424	71008XX	CTER02750*****
3,000	2,522	0,579	71010XX	CTER03000*****
3,250	2,772	0,579	71015XX	CTER03250*****
3,500	3,022	0,579	71020XX	CTER03500*****
3,750	3,272	0,579	71025XX	CTER03750*****
4,000	3,522	0,579	71030XX	CTER04000*****
4,250	3,772	0,579	71035XX	CTER04250*****
4,500	4,022	0,579	71040XX	CTER04500*****
4,750	4,272	0,579	71043XX	CTER04750*****
5,000	4,522	0,579	71048XX	CTEL05000*****
5,500	5,025	0,579	71060XX	CTEL05500*****
6,250	5,772	0,579	71069XX	CTEL06250*****
6,500	6,022	0,579	71080XX	CTEL06500*****
5,000	4,275	0,750	71045XX	CTER05000*****
5,250	4,525	0,750	71050XX	CTER05250*****
5,500	4,775	0,750	71055XX	CTER05500*****
6,000	5,275	0,750	71065XX	CTER06000*****
6,030	5,305	0,750	71070XX	CTER06030*****
6,500	5,775	0,750	71075XX	CTER06500*****
7,000	6,275	0,750	71085XX	CTER07000*****
7,500	6,775	0,750	71090XX	CTER07500*****
8,000	7,275	0,750	71095XX	CTER08000*****
8,500	7,775	0,750	71100XX	CTER08500*****

ZOLL			FRÜHERE ARTIKELNUMMER	ARTIKELNUMMER
ØD ₁	Ød ₁	L _r		
Tol. H9	Tol. h9	Tol. +0,008		
9,000	8,275	0,750	71105XX	CTER09000*****
10,000	9,275	0,750	71110XX	CTER10000*****
11,000	10,275	0,750	71115XX	CTER11000*****
12,000	11,275	0,750	71120XX	CTER12000*****
12,500	11,775	0,750	71122XX	CTER12500*****
13,000	12,700	0,750	71124XX	CTER13000*****
14,000	13,275	0,750	71140XX	CTER14000*****
14,500	13,775	0,750	71128XX	CTER14500*****
15,000	14,275	0,750	71130XX	CTER15000*****
16,000	15,275	0,750	71132XX	CTER16000*****
18,000	17,060	0,750	71138XX	CTER18000*****

**Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu Sondergrößen, -werkstoffen oder -bauformen an Hallite.*





CT

SCHWERLAST-KOLBENDICHTUNG

Mit spezieller Antiextrusionstechnologie

EINBAUEMPFEHLUNGEN - CT MIT REDUZIRTER PROFILBREITE S

Kennung „N“ in der Artikelnummer

METRISCH							
BOHRUNGSDURCHMESSER ØD ₁ H9	INNEN-DURCHMESSER	NUTBREITE	FASE	PROFILBREITE	RADIALES SPALTMASS G max*		
					DURCHMESSERBEREICH	bis zu 160 bar	bis zu 250 bar
Standardreihe - N	Ød ₁ h9	L ₁ + 0,2	C	S			
50,0 - 60,0	D ₁ - 14,0	9,00	4,00	7,00	1,0	0,8	0,6
61,0 - 95,0	D ₁ - 15,0	11,00	5,00	7,50	1,0	0,8	0,6
96,0 - 120,0	D ₁ - 15,0	12,50	5,00	7,50	1,0	0,8	0,6
121,0 - 245,0	D ₁ - 23,0	16,00	6,35	11,50	1,0	0,8	0,6
241,0 - 420,0	D ₁ - 28,0	17,50	7,00	14,00	1,0	0,8	0,6

Bei Drücken >500 bar verwenden Sie Durchmessertoleranz H7/f8.

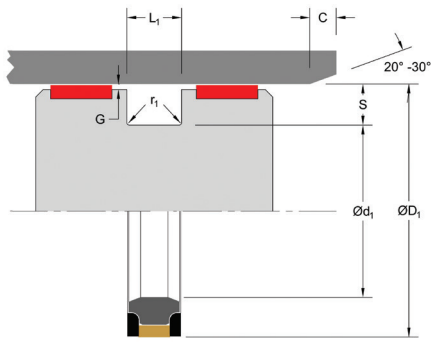
*Radiales Spaltmaß G max = maximal zulässiger, einseitiger Dichtspalt bei Annahme des größtmöglichen Rohr-Ø bei größtmöglichem Führungsspiel.

ZOLL							
BOHRUNGSDURCHMESSER ØD ₁ H9	INNEN-DURCHMESSER	NUTBREITE	FASE	PROFILBREITE	RADIALES SPALTMASS G max*		
					DURCHMESSERBEREICH	bis zu 2300 psi	bis zu 3625 psi
Standardreihe - N	Ød ₁ h9	L ₁ +0,008	C	S			
1,750 - 2,375	D ₁ - 0,551	0,354	0,160	0,275	0,040	0,030	0,024
2,500 - 3,500	D ₁ - 0,591	0,433	0,200	0,295	0,040	0,030	0,024
3,750 - 4,750	D ₁ - 0,591	0,492	0,200	0,295	0,040	0,030	0,024
5,000 - 9,750	D ₁ - 0,906	0,630	0,250	0,453	0,040	0,030	0,024
10,000 - 15,000	D ₁ - 1,102	0,689	0,280	0,551	0,040	0,030	0,024

Bei Drücken >7250 psi verwenden Sie Durchmessertoleranz H7/f8.

*Radiales Spaltmaß G max = maximal zulässiger, einseitiger Dichtspalt bei Annahme des größtmöglichen Rohr-Ø bei größtmöglichem Führungsspiel.



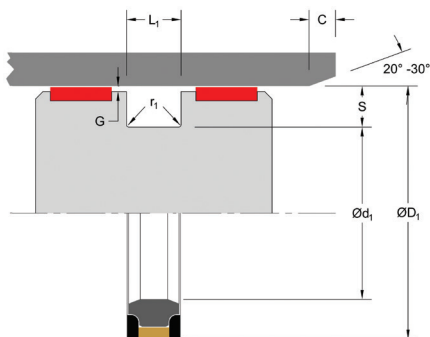


ARTIKELNUMMER (METRISCH)* KENNUNG N

METRISCH			FRÜHERE ARTIKELNUMMER	ARTIKELNUMMER
ØD ₁	Ød ₁	L ₁		
Tol. H9	Tol. h9	Tol. +0,2		
50,0	36,0	9,0	71510XX	CTMN00500*****
60,0	46,0	9,0	71515XX	CTMN00600*****
63,0	48,0	11,0	71520XX	CTMN00630*****
65,0	50,0	11,0	71525XX	CTMN00650*****
70,0	55,0	11,0	71530XX	CTMN00700*****
75,0	60,0	11,0	71535XX	CTMN00750*****
80,0	65,0	11,0	71540XX	CTMN00800*****
85,0	70,0	11,0	71545XX	CTMN00850*****
90,0	75,0	11,0	71550XX	CTMN00900*****
95,0	80,0	11,0	71555XX	CTMN00950*****
100,0	85,0	12,5	71560XX	CTMN01000*****
105,0	90,0	12,5	71565XX	CTMN01050*****
110,0	95,0	12,5	71570XX	CTMN01100*****
115,0	100,0	12,5	71575XX	CTMN01150*****
120,0	105,0	12,5	71580XX	CTMN01200*****
125,0	102,0	16,0	71585XX	CTMN01250*****
130,0	107,0	16,0	71590XX	CTMN01300*****
135,0	112,0	16,0	71595XX	CTMN01350*****
140,0	117,0	16,0	71600XX	CTMN01400*****
145,0	122,0	16,0	71605XX	CTMN01450*****
150,0	127,0	16,0	71610XX	CTMN01500*****
160,0	137,0	16,0	71615XX	CTMN01600*****
165,0	142,0	16,0	71620XX	CTMN01650*****
170,0	147,0	16,0	71625XX	CTMN01700*****
175,0	152,0	16,0	71628XX	CTMN01750*****
180,0	157,0	16,0	71630XX	CTMN01800*****
185,0	162,0	16,0	71635XX	CTMN01850*****
190,0	167,0	16,0	71640XX	CTMN01900*****

METRISCH			FRÜHERE ARTIKELNUMMER	ARTIKELNUMMER
ØD ₁	Ød ₁	L ₁		
Tol. H9	Tol. h9	Tol. +0,2		
200,0	177,0	16,0	71645XX	CTMN02000*****
210,0	187,0	16,0	71650XX	CTMN02100*****
215,0	192,0	16,0	71653XX	CTMN02150*****
220,0	197,0	16,0	71655XX	CTMN02200*****
225,0	202,0	16,0	71660XX	CTMN02250*****
230,0	207,0	16,0	71665XX	CTMN02300*****
235,0	212,0	16,0	71668XX	CTMN02350*****
240,0	217,0	16,0	71670XX	CTMN02400*****
250,0	222,0	17,5	71675XX	CTMN02500*****
260,0	232,0	17,5	71680XX	CTMN02600*****
270,0	242,0	17,5	71682XX	CTMN02700*****
275,0	247,0	17,5	71683XX	CTMN02750*****
280,0	252,0	17,5	71684XX	CTMN02800*****
290,0	262,0	17,5	71685XX	CTMN02900*****
300,0	272,0	17,5	71687XX	CTMN03000*****
310,0	282,0	17,5	71688XX	CTMN03100*****
320,0	292,0	17,5	71689XX	CTMN03200*****
330,0	302,0	17,5	71691XX	CTMN03300*****
350,0	322,0	17,5	71695XX	CTMN03500*****
360,0	332,0	17,5	71696XX	CTMN03600*****
400,0	372,0	17,5	71699XX	CTMN04000*****

*Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu Sondergrößen, -werkstoffen oder -bauformen an Hallite.



CT

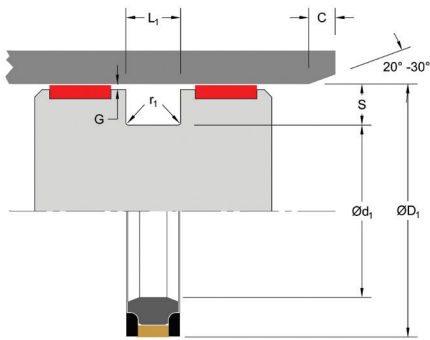
SCHWERLAST-KOLBENDICHTUNG

Mit spezieller Antiextrusionstechnologie

ARTIKELNUMMER (ZOLL)*

ZOLL			FRÜHERE ARTIKELNUMMER	ARTIKELNUMMER
ØD ₁	Ød ₁	L ₁		
Tol. H9	Tol. h9	Tol. +0,008		
4,500	3,909	0,492	71039XX	CTEN04500*****
4,750	4,159	0,492	71042XX	CTEN04750*****
5,000	4,094	0,630	71044XX	CTEN05000*****
5,500	4,594	0,630	71054XX	CTEN05500*****
6,000	5,094	0,630	71064XX	CTEN06000*****
6,250	5,344	0,630	71068XX	CTEN06250*****
6,500	5,594	0,630	71074XX	CTEN06500*****
7,000	6,094	0,630	71084XX	CTEN07000*****
7,250	6,344	0,630	71086XX	CTEN07250*****
7,500	6,594	0,630	71089XX	CTEN07500*****
7,750	6,844	0,630	71092XX	CTEN07750*****
8,250	7,344	0,630	71097XX	CTEN08250*****
8,500	7,594	0,630	71099XX	CTEN08500*****
10,000	8,898	0,689	71109XX	CTEN10000*****
10,250	9,148	0,689	71700XX	CTEN10250*****
10,500	9,398	0,689	71112XX	CTEN10500*****
11,500	10,398	0,689	71117XX	CTEN11500*****
14,000	12,898	0,687	71127XX	CTEN14000*****

*Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu Sondergrößen, -werkstoffen oder -bauformen an Hallite.



WEITERE EINBAURÄUME



Aufbau der Artikelnummer

CTEZ71021NHLX

CT	E	Z	71021	N	HLX	
PROFIL- BEZEICHNUNG	MASSEINHEIT M = Metrisch E = Zoll	ANWENDUNG Z = nicht- standardisierte Nuten	GRÖSSE DES DICHELEMENTES Veraltete Bezeichnung Serienteilnummer (erste 5 Ziffern)	WERKSTOFF VOR- SPANNELEMENT Die Werkstoffe der Vorspannelemente sind in der Tabelle Werkstoffauswahl aufgeführt	GLEITRING- WERKSTOFF Die PTFE- (Gleitflächen-) Werkstoffe sind in der Werkstoff- Tabelle aufgeführt	WERKSTOFF STÜTZRING Siehe Tabelle Werkstoffauswahl Stützringe

ARTIKELNUMMER KENNUNG Z

ZOLL			FRÜHERE ARTIKELNUMMER	ARTIKELNUMMER	METRISCH			FRÜHERE ARTIKELNUMMER	ARTIKELNUMMER
ØD ₁	Ød ₁	L ₁			ØD ₁	Ød ₁	L ₁		
Tol. H9	Tol. h9	Tol. +0,008			Tol. H9	Tol. h9	Tol. +0,2		
3,525	3,020	0,584	71021XX	CTEZ71021*****	105,0	88,0	14,0	71566XX	CTMZ71566*****
4,500	3,835	0,500	71038XX	CTEZ71038*****	115,0	98,0	14,0	71576XX	CTMZ71576*****
5,000	4,225	0,630	71047XX	CTEZ71047*****	125,0	108,0	14,0	71584XX	CTMZ71584*****
5,500	4,725	0,630	71053XX	CTEZ71053*****					
6,030	5,300	0,755	71066XX	CTEZ71066*****					
8,250	7,255	0,630	71096XX	CTEZ71096*****					
8,250	7,344	0,635	71097XX	CTEZ71097*****					
8,500	7,505	0,630	71101XX	CTEZ71101*****					
8,500	7,594	0,635	71099XX	CTEZ71099*****					
10,000	8,898	0,693	71109XX	CTEZ71109*****					
10,500	9,398	0,693	71112XX	CTEZ71112*****					
11,500	10,398	0,693	71117XX	CTEZ71117*****					