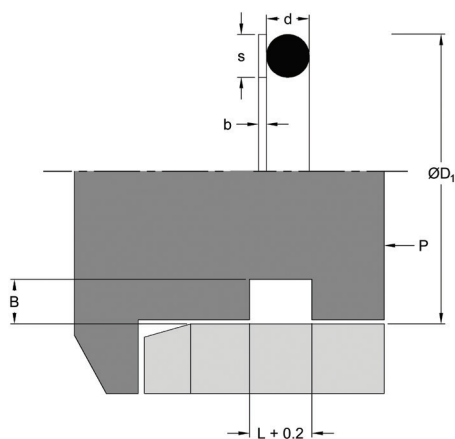
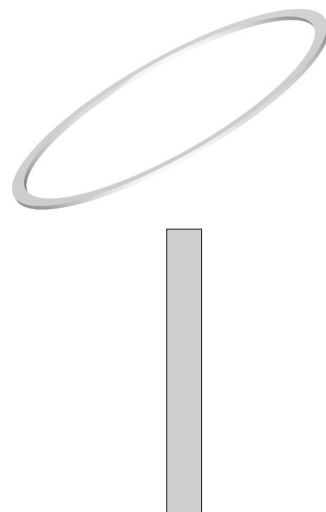




PME

ENDLOSE STÜTZRINGE

Für Außennuten



TECHNISCHE DATEN

PME-Stützringe von Hallite sind endlose Stützringe aus speziell aufbereitetem PTFE für den Einbau in einteilige Nuten. Der Stützring vom Typ PME ist hauptsächlich für die Unterstützung von O-Ringen in statischen Anwendungen ausgelegt. Die Kaltflusseigenschaft der speziell aufbereiteten virginalen PTFE-Qualität schließt den Extrusionsspalt zuverlässig, schützt so den O-Ring vor der Extrusion in den Spalt und ermöglicht einen höheren Systemdruck. Stützringe vom Typ Hallite PME werden aus Lagermaterial hergestellt und können kurzfristig geliefert werden.

MERKMALE

- Keine spiralisierte oder geschlitzte Ausführung; die Ringe wickeln sich nicht um die Stangenbuchse und werden nicht abgesichert
- Wirtschaftlicher Einbau der Serie mit Einbauwerkzeug
- Endlose Konstruktion schützt den O-Ring optimal vor Spaltextrusion
- Sofortige Rückverformung nach Abschluss des Einbaus, sodass der Stützring eng am Nutgrund anliegt
- Einfacher Einbau kleiner Stückzahlen mit Synthetikbändern

EINSATZBEDINGUNGEN

	METRISCH	ZOLL
Temperaturbereich	-30 bis 200°C	-22 bis 392°F

HINWEIS

Die genannten Einsatzbedingungen Druck, Temperatur und Geschwindigkeit sind jeweils Maximalwerte bei Verwendung von Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis und sind in Abhängigkeit voneinander zu betrachten. Sie sollten nicht zur gleichen Zeit in der Anwendung auftreten. Weitere Einsatzbedingungen wie Dichtspalt, Oberflächengüte und weitere Variablen haben ebenfalls Einfluss auf die Funktion und Lebensdauer der Dichtung. Bitte wenden Sie sich für eine Beratung zu Ihrer konkreten Anwendung an unsere Technik.

MONTAGE KLEINER STÜCKZAHLEN- PME-STÜTZRINGE

PME-Back-Ringe lassen sich am besten mit Hilfe eines Kunststoffbandes überknüpfen. Zuerst wird der Ring an einer Stelle des Umfangs in die Nut eingesetzt und mit dem Daumen dort festgehalten. Mit kreisförmigen Bewegungen wird der Ring dann in die Nut gezogen. Je schneller die Montage erfolgt, umso rascher erfolgt die Rückverformung des Ringes auf das Nennmaß. In den meisten Fällen ist keine Nachkalibrierung notwendig. Ein Aufwärmen der Back-Ringe in ca. 100° C heißem Öl oder Wasser erleichtert die Montage. In diesen Fällen sollten die Ringe jedoch schnellstmöglich (mit einem Spannband) nachkalibriert werden.



MONTAGE GROSSER STÜCKZAHLEN- PME-STÜTZRINGE*

Die Montage von Serien kann mittels Montagekonus und Sprezhülse leicht und zeitsparend erfolgen. Der PME-Back-Ring schnappt sofort in die Nut ein und muss nicht nachkalibriert werden. Für Rückfragen stehen Ihnen selbstverständlich unsere Außendienstmitarbeiter und unser Innendienst jederzeit gern zur Verfügung.



**Wenn Sie das Teil zur Erleichterung des Einbaus anwärmen, müssen Sie sicherstellen, dass der Ring sich entsprechend in die Nut eingepasst hat, da die Wärme die selbstanpassende Funktion des Teils stören kann.*